DELGADO
SOLDAS

ELETRODOS REVESTIDOS

Revestimento Duro

DG E - 952 TW

AWS E Fe5-B
DIN E 4 – 60 st
CC +
Rutílico
Dureza: 62 RC (dep.)
66 RC (temp.)
260 HB (recoz.)

Eletrodo tipo “Aço Rápido” de alta dureza e tenacidade à quente ou frio, resistente ao atrito, compressão, impacto e cizalhamento, indicado para fabricação ou recuperação de ferramentas de corte, onde se requeira dureza e durabilidade, inclusive ferramentas de usinagem. Tratável termicamente. Apesar da alta dureza, tem pouca tendência a formação de trincas.
Em revestimentos acima de 8 mm, recomenda-se uma “almofada” DG 309 MO.

Aplicação: Facas de corte a frio ou quente, guias e rolos de endireitadeira ou desdobradeira, bobinadeiras, cabeças de trefila, roletes e guias de trefilação, ferramentas de repuxo, estampos, ferramentas de corte, plaina, fresa, alargadores e brocas.